



アメロイド日本サービス社

生産現場における加工液の再生処理

展示機種：遠心脱油機 UB型

- 各種水性液の油水分離とスラッジ除去が同時に可能。
- 1000G以上の遠心力を利用した高い油水分離性能。
- スラッジを固化して自動排出。
- フィルターなどの消耗品無し。

仕 様

電源：AC200V3Φ
ラインナップ：処理流量 30～150 L/min



㈩アメロイド日本サービス社
(日本)



T&Tプレジジョン

高品質・低価格・短納期のミニチュアリアガイド

- 独自の加工方法によりスムーズなボールの転がりを実現した直動製品。
- ベトナムで生産する事で徹底したコスト削減により低価格を実現。
- 予め切断したレール長さ(定寸)で国内在庫する事で即納体制。

仕 様

レール幅：7mm/9mm/12mm/15mm
精度等級：上級 スライド数：1個or2個
その他：ボールねじ、すべりねじ、スプラインなど
お客様の様々なご要望にお応えします。



T&Tプレジジョン㈱
(日本)

ミキシングガン

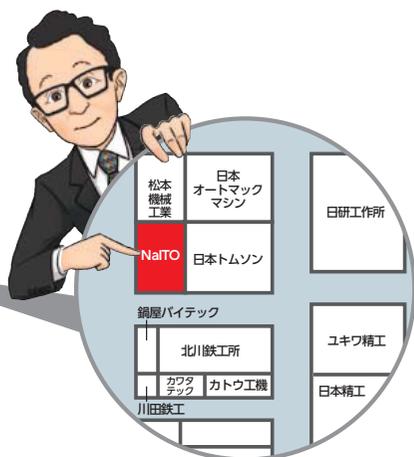
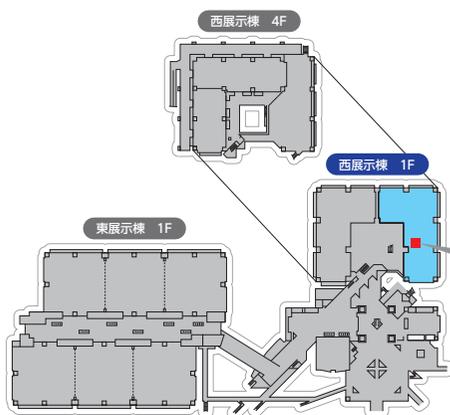
水溶性クーラントの濃度管理向上ツール

- 水圧を利用して混合する為、電力や動力が不要。
- 濃度が一定化されるので切削油の濃度管理が容易に行える。
※1%～10%まで調整可能
- 樹脂ボディで軽量(750g)、1台で複数台の加工機をカバー可能。

水道につなぐだけですぐ使用できます。



㈩NaiTO
(日本)



第27回 日本国際工作機械見本市

JIMTOF 2014

The 27th JAPAN INTERNATIONAL MACHINE TOOL FAIR

October 30 (Thu.) - November 4 (Tue.)

2014年
10月30日 木

11月4日 火
東京ビッグサイト
Tokyo Big Sight

出展ブース

西2ホール
W2033

西1ホール West Hall 1
西2ホール West Hall 2

W2033

NaiTO 取締役社長 坂井 俊司

NaiTO JIMTOF2014

モノづくり研究所

機械工具の商社として、メーカーとお客様をつなぎ、エンドユーザーのもとへ商品をスムーズにお届けするという大切な役割を果たしているNaito。そんなNaitoが提供する商品をご紹介します。

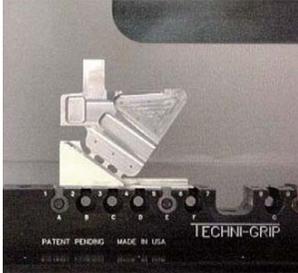


「切削工具」は、Naitoが取扱量においてトップシェアを誇っています！



ホームページにてNaitoがお客様にイチオシする商品を紹介しています！

切削エリア



テクノグリップ

ワークホールディングシステム

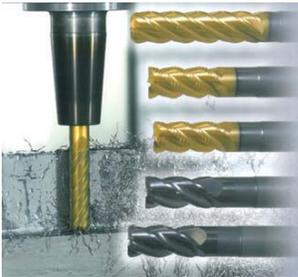
- アリ溝クランプアッセンブリー仕様により、高い把握力とワーク掴み代の最小化を実現。
- また歩留り（掴み代）の最小化（3.175mm）により、際までの切削が可能、削り出し加工に最適。
- 加工工程、加工時間、治具工数の削減。
- ワーク材質選ばず。



バリナイト (ネオカットプロ)

バリ取りは手作業からマシニングへ

- 異形状のダイカスト品、鋳鉄のフライス面の外周バリ取りを手作業からマシニングで自動加工。
- バリ取り作業時間を手作業に比べ大幅短縮の実現。
- 裏バリ用バリナイトを参考出品。



ティノックスカットシリーズ (エムゲ・フランケン)

耐熱合金専用ソリッドエンドドリル

- チタン、各種耐熱合金の被削特性を研究し、適切な刃形状を開発。加工能率を大幅にアップ。

仕 様	
NRFタイプ：特殊ラフィング形状、刃径φ6～φ20	
Nタイプ：粗・仕上げ共用、刃径φ6～φ20	
N-XLタイプ：仕上げ用、ロング切刃3D・4D、刃径φ12～φ20	
母材：高靱性超硬微粒子材	
※3タイプ共にコーナーR付き・無しをラインナップ	



ポコルム

高効率ミーリング工具

- NEW SPINWORX：丸駒チップのフライスカッター（難削材プレーカー付もあり）
- 丸駒インサートチップが遠心力と切削抵抗で自動回転するのでインサートのコーナーチェンジ不要、生産力UP!
- MIRROWORX：スライド部品などの摺動面加工の超仕上げカッター
- ワイパーインサートを使っても取り残しがでるスミ箇所はこれで平行度精度を解消、勿論、面精度と面粗さの問題もクリアー。
- SLOTWORX：頼りになる高精度カッター
- カッターの径精度は超硬エンドミル並みでありコスト低減の立役者。
- DUOPLUG SYSTEM：究極のやきばめツリーング
- 金型加工で課題のある立ち壁がケット加工はこれで解消。



スーパーX

Naito切削ブランド、次のステージへ

- ローエンドからハイエンドまで幅広いラインナップ。
- 新たにダイヤモンド工具を加えました。
- 短納期にお応えします。
- 様々な工具のご要望にお応えします。

超硬工具・PCD工具・CBN工具・単結晶ダイヤモンド工具



J.バウアー / イルバ

最先端・高効率切削工具 / 新加工技術

- J.BAUER
- タービンブレード・インペラ加工専用工具を標準ラインナップ。
- iruba
- J.BAUERとのコラボレーションでブローチ加工に代わる新技術の提案。
- トロコイドミーリングによりクリスマスツリー溝加工のプロセスを大幅に短縮。



測定エリア



ホフマン

先端複合材加工工具

- C-FRP、ハニカム材など先端複合材料及びアルミ、チタン材などを含めたLightweight materials向け切削工具。



OJIYAS

穴・ねじの高精度で効率的な品質管理のために

- エアーマイクロad-L8：使い易さと見やすさを追求したコラム型デジタル式空気マイクロメータ。
- LaCUT：エアーマイクロによる測定待機時の空気を遮断。環境負荷軽減のエコツール。
- DSゲージ：有効ねじ深さ測定とねじ部の通り検査が同時に可能。
- CPG三次元スタゲージ：ねじ穴位置やピッチ測定に最適。

