NEOCUT-PRO

超硬ロータリーバー

Tungsten Carbide Rotary Burrs

Introduction

型番説明 Model Description

SA | 41 | M2

- SA：刃の形状 Shape of burr
- 41：刃の寸法 Dia
- M2：切刃形状 Cut Type
  - M1：スパイラルカット Spiral Cut
  - M2：ダイヤカット Double Cut
  - NF：アルミカット Fast Mill Cut

＊エンドカット付は、型番の最後にECがつきます。
＊-EC : with End Cut

Standard Burr Range

適応材質 Cut Selection Guide

材料 Material	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast mill Cut
アルミ、プラスティック Aluminum, Plastic			●
真鍮、銅、鋳鉄、青銅 Brass, Copper, Cast iron, Bronze	●	●	
鋼鉄（焼無し） Unhardened Steel	●	●	
焼入れ鋼、ステンレス、ニモニック合金 Hardened Steel, Stainless Steel, Nimonic Alloys	●	●	

切削条件 Speed Guide

x 1000 rpm		アルミ、プラスチック Aluminium, Plastic		真鍮、銅、鋳鉄、青銅 Brass, Copper, Cast iron, Bronze		鋼鉄（焼無し） Unhardened Steel		焼入れ鋼、ステンレス、ニモニック合金 Hardened Steel, Stainless Steel, Nimonic Alloys	
刃径 Burr Head Diameter	最高回転数 Maximum Operating Speed	適正範囲 Speed Range	推奨回転数（開始時） Recomm. Start Point	適正範囲 Speed Range	推奨回転数（開始時） Recomm. Start Point	適正範囲 Speed Range	推奨回転数（開始時） Recomm. Start Point	適正範囲 Speed Range	推奨回転数（開始時） Recomm. Start Point
3mm	100	60～80	65	45～80	65	60～80	80	60～80	80
6mm	65	15～60	40	22～60	45	45～60	50	30～45	40
10mm	55	10～50	25	15～40	30	30～40	30	19～30	25
12mm	35	7～30	20	11～30	25	22～30	25	15～22	20
16mm	25	6～20	15	9～20	20	18～20	20	12～18	15
20mm	20	5～17	10	8～17	12	15～17	15	10～15	10
25mm	15	4～13	8	6～13	10	10～13	10	7～11	8

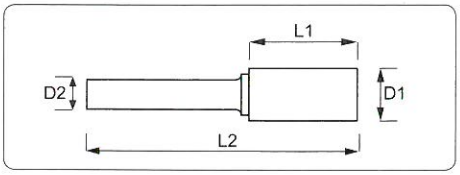
・推奨回転数は標準シャンク長45mm、オーバーハング最大10mmの場合です。

・ロングシャンクバーの最高回転数は15,000rpmです。

Recommended Speeds are based on standard shank length of 45mm/(1-3/4") max overhang of 10 mm(3/8")

Maximum recommended operating speeds for extended length shanks is 15,000rpm

SA series



面取り、座繰り
Chamfering
Counterboring

M1
スパイラルカット
Spiral Cut

M2
ダイヤカット
Double Cut

NF
アルミカット
Fast Mill Cut

SAシリーズ

サイズ (mm) Size					型番 Model		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut
1.6	6.4	3	38	ソリッド Solid	SA 41 M1	SA 41 M2	-
2.4	11.1	3	38	ソリッド Solid	SA 42 M1	SA 42 M2	-
3	14.3	3	38	ソリッド Solid	SA 43 M1	SA 43 M2	-
6.3	12.7	3	45	ロウ付け Brazed	SA 51 M1	SA 51 M2	-
6	18	6	50	ソリッド Solid	SA 1 M1	SA 1 M2	-
8	19	6	64	ロウ付け Brazed	SA 2 M1	SA 2 M2	-
9.6	19	6	64	ロウ付け Brazed	SA 3 M1	SA 3 M2	-
12.7	25	6	70	ロウ付け Brazed	SA 5 M1	SA 5 M2	-
16	25	6	70	ロウ付け Brazed	SA 6 M1	SA 6 M2	-
19	25	6	70	ロウ付け Brazed	SA 7 M1	SA 7 M2	-

エンドカット付き With Endcut

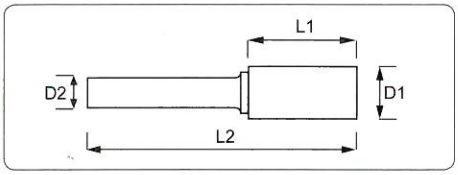
サイズ (mm) Size					型番 Model		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut
6	18	6	50	ソリッド Solid	SA 1 M1 EC	SA 1 M2 EC	SA 1 NF EC
8	19	6	64	ロウ付け Brazed	SA 2 M1 EC	SA 2 M2 EC	-
9.6	19	6	64	ロウ付け Brazed	SA 3 M1 EC	SA 3 M2 EC	SA 3 NF EC
12.7	25	6	70	ロウ付け Brazed	SA 5 M1 EC	SA 5 M2 EC	SA 5 NF EC
16	25	6	70	ロウ付け Brazed	SA 6 M1 EC	SA 6 M2 EC	SA 6 NF EC
19	25	6	70	ロウ付け Brazed	SA 7 M1 EC	SA 7 M2 EC	SA 7 NF EC

ロングシャンクバー Long Shank Series

サイズ (mm) Size					型番 Model		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut
2.4	11.1	3	60	ソリッド Solid	-	SA 42 M2 L60	-
2.4	11.1	3	80	ソリッド Solid	-	SA 42 M2 L80	-
3	14.3	3	60	ソリッド Solid	-	SA 43 M2 L60	-
3	14.3	3	80	ソリッド Solid	-	SA 43 M2 L80	-
6	18	6	80	ソリッド Solid	-	SA 1 M2 L80	-
6	18	6	120	ソリッド Solid	-	SA 1 M2 L120	-
9.6	19	6	80	ロウ付け Brazed	-	SA 3 M2 L80	-
9.6	19	6	120	ロウ付け Brazed	-	SA 3 M2 L120	-

・適応材質・切削条件については P1 をご確認下さい。
Please refer P1 for Cut Selection Guide and Speed Guide

SB series



面取り、座繰り
Chamfering
Counterboring

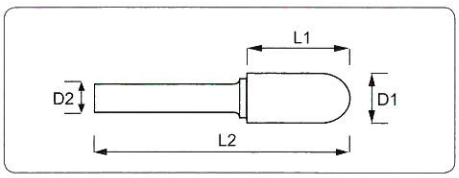
M1
スパイラルカット
Spiral Cut

M2
ダイヤカット
Double Cut

SBシリーズ

サイズ (mm) Size					型番 Model		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut
6.3	4.7	3	37	ロウ付け Brazed	SB 51 M1	SB 51 M2	-

SC series



溝削り
Grooving

M1
スパイラルカット
Spiral Cut

M2
ダイヤカット
Double Cut

NF
アルミカット
Fast Mill Cut

SCシリーズ

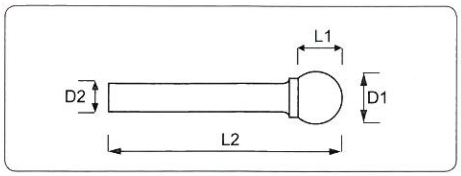
サイズ (mm) Size					型番 Model		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut
2.4	11.1	3	38	ソリッド Solid	SC 41 M1	SC 41 M2	-
3	14.3	3	38	ソリッド Solid	SC 42 M1	SC 42 M2	-
6.3	12.7	3	45	ロウ付け Brazed	SC 51 M1	SC 51 M2	-
6	18	6	50	ソリッド Solid	SC 1 M1	SC 1 M2	SC 1 NF
9.6	19	6	64	ロウ付け Brazed	SC 3 M1	SC 3 M2	SC 3 NF
11	25	6	70	ロウ付け Brazed	SC 4 M1	SC 4 M2	-
12.7	25	6	70	ロウ付け Brazed	SC 5 M1	SC 5 M2	SC 5 NF
16	25	6	70	ロウ付け Brazed	SC 6 M1	SC 6 M2	SC 6 NF
19	25	6	70	ロウ付け Brazed	SC 7 M1	SC 7 M2	SC 7 NF

ロングシャンクバー Long Shank Series

サイズ (mm) Size					型番 Model		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut
3	14.3	3	60	ソリッド Solid	-	SC 42 M2 L60	-
3	14.3	3	80	ソリッド Solid	-	SC 42 M2 L80	-
6	18	6	80	ソリッド Solid	-	SC 1 M2 L80	-
6	18	6	120	ソリッド Solid	-	SC 1 M2 L120	-
9.6	19	6	80	ロウ付け Brazed	-	SC 3 M2 L80	-
9.6	19	6	120	ロウ付け Brazed	-	SC 3 M2 L120	-

・適応材質・切削条件については P1 をご確認下さい。
Please refer P1 for Cut Selection Guide and Speed Guide

SD series



R整形
R Profiling

M1 スパイラルカット Spiral Cut

M2 ダイヤカット Double Cut

NF アルミカット Fast Mill Cut

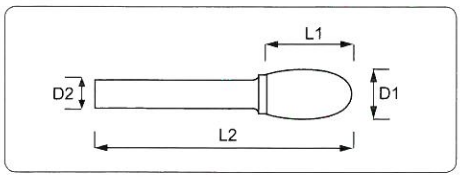
SDシリーズ

サイズ (mm) Size					型番 Model		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut
2.4	2	3	38	ソリッド Solid	SD 41 M1	SD 41 M2	-
3	2.7	3	38	ソリッド Solid	SD 42 M1	SD 42 M2	-
6.3	5	3	38	ロウ付け Brazed	SD 51 M1	SD 51 M2	-
6	4.7	6	50	ソリッド Solid	SD 1 M1	SD 1 M2	-
8	6	6	52	ロウ付け Brazed	SD 2 M1	SD 2 M2	-
9.6	8	6	54	ロウ付け Brazed	SD 3 M1	SD 3 M2	SD 3 NF
12.7	11	6	56	ロウ付け Brazed	SD 5 M1	SD 5 M2	SD 5 NF
16	14	6	59	ロウ付け Brazed	SD 6 M1	SD 6 M2	SD 6 NF
19	16.5	6	62	ロウ付け Brazed	SD 7 M1	SD 7 M2	SD 7 NF

ロングシャンクバー Long Shank Series

サイズ (mm) Size					型番 Model		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut
3	2.7	3	60	ソリッド Solid	-	SD 42 M2 L60	-
3	2.7	3	80	ソリッド Solid	-	SD 42 M2 L80	-
8	6	6	80	ロウ付け Brazed	-	SD 2 M2 L80	-
8	6	6	150	ロウ付け Brazed	-	SD 2 M2 L150	-
9.6	8	6	80	ロウ付け Brazed	-	SD 3 M2 L80	-
9.6	8	6	150	ロウ付け Brazed	-	SD 3 M2 L150	-
12.7	11	6	80	ロウ付け Brazed	-	SD 5 M2 L80	-
12.7	11	6	150	ロウ付け Brazed	-	SD 5 M2 L150	-

SE series



R整形
R Profiling

M1 スパイラルカット Spiral Cut

M2 ダイヤカット Double Cut

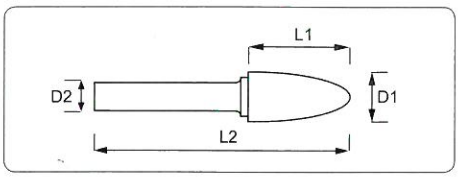
NF アルミカット Fast Mill Cut

SEシリーズ

サイズ (mm) Size					型番 Model		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut
3	6.4	3	38	ソリッド Solid	SE 41 M1	SE 41 M2	-
6.3	9.5	3	42	ロウ付け Brazed	SE 51 M1	SE 51 M2	-
6	10	6	50	ソリッド Solid	SE 1 M1	SE 1 M2	-
9.6	16	6	60	ロウ付け Brazed	SE 3 M1	SE 3 M2	SE 3 NF
12.7	22	6	67	ロウ付け Brazed	SE 5 M1	SE 5 M2	SE 5 NF
16	25	6	70	ロウ付け Brazed	SE 6 M1	SE 6 M2	SE 6 NF
19	25	6	70	ロウ付け Brazed	SE 7 M1	SE 7 M2	SE 7 NF

・適応材質・切削条件については P1 をご確認下さい。
Please refer P1 for Cut Selection Guide and Speed Guide

SF series



R整形
R Profiling

M1
スパイラルカット
Spiral Cut

M2
ダイヤカット
Double Cut

NF
アルミカット
Fast Mill Cut

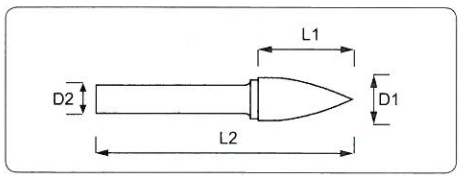
SFシリーズ

サイズ (mm) Size					型番 Model		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut
3	6.4	3	38	ソリッド Solid	SF 41 M1	SF 41 M2	-
3	12.7	3	38	ソリッド Solid	SF 42 M1	SF 42 M2	-
6.3	12.7	3	45	ロウ付け Brazed	SF 51 M1	SF 51 M2	-
6	18	6	50	ソリッド Solid	SF 1 M1	SF 1 M2	-
9.6	19	6	64	ロウ付け Brazed	SF 3 M1	SF 3 M2	SF 3 NF
11	25	6	70	ロウ付け Brazed	SF 4 M1	SF 4 M2	-
12.7	25	6	70	ロウ付け Brazed	SF 5 M1	SF 5 M2	SF 5 NF
16	25	6	70	ロウ付け Brazed	SF 6 M1	SF 6 M2	SF 6 NF
19	25	6	70	ロウ付け Brazed	SF 7 M1	SF 7 M2	SF 7 NF

ロングシャンクバー Long Shank Series

サイズ (mm) Size					型番 Model		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut
6	18	6	80	ソリッド Solid	-	SF 1 M2 L80	-
6	18	6	120	ソリッド Solid	-	SF 1 M2 L120	-
9.6	19	6	80	ロウ付け Brazed	-	SF 3 M2 L80	-
9.6	19	6	120	ロウ付け Brazed	-	SF 3 M2 L120	-

SG series



面取り
Chamfering

M1
スパイラルカット
Spiral Cut

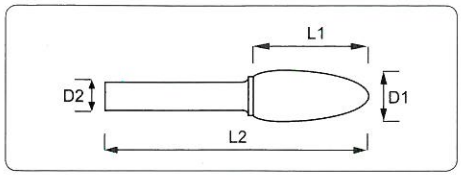
M2
ダイヤカット
Double Cut

SGシリーズ

サイズ (mm) Size					型番 Model		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut
3	6.4	3	38	ソリッド Solid	SG 41 M1	SG 41 M2	-
3	9.5	3	38	ソリッド Solid	SG 43 M1	SG 43 M2	-
6.3	12.7	3	45	ロウ付け Brazed	SG 51 M1	SG 51 M2	-
6	18	6	50	ソリッド Solid	SG 1 M1	SG 1 M2	-
8	19	6	64	ロウ付け Brazed	SG 2 M1	SG 2 M2	-
9.6	19	6	64	ロウ付け Brazed	SG 3 M1	SG 3 M2	-
12.7	25	6	70	ロウ付け Brazed	SG 5 M1	SG 5 M2	-
16	25	6	70	ロウ付け Brazed	SG 6 M1	SG 6 M2	-
19	25	6	70	ロウ付け Brazed	SG 7 M1	SG 7 M2	-

・適応材質・切削条件については P1 をご確認下さい。
Please refer P1 for Cut Selection Guide and Speed Guide

SH series



R整形
R Profiling

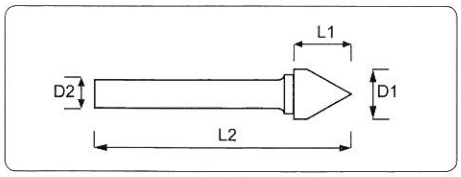
M1
スパイラルカット
Spiral Cut

M2
ダイヤカット
Double Cut

SHシリーズ

サイズ (mm) Size					型番 Model		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut
3	6.4	3	38	ソリッド Solid	SH 41 M1	SH 41 M2	-
8	19	6	64	ロウ付け Brazed	SH 2 M1	SH 2 M2	-
12.7	32	6	77	ロウ付け Brazed	SH 5 M1	SH 5 M2	-
16	36	6	81	ロウ付け Brazed	SH 6 M1	SH 6 M2	-
19	41	6	86	ロウ付け Brazed	SH 7 M1	SH 7 M2	-

SJ series



面取り、穴拡げ
Chamfering,
Expand Hole

M1
スパイラルカット
Spiral Cut

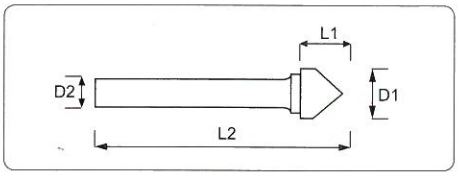
M2
ダイヤカット
Double Cut

SJシリーズ (60°)

サイズ (mm) Size					型番 Model		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut
3	3	3	38	ソリッド Solid	SJ 42 M1	SJ 42 M2	-
6	4	6	50	ソリッド Solid	SJ 1 M1	SJ 1 M2	-
9.6	8	6	56	ロウ付け Brazed	SJ 3 M1	SJ 3 M2	-
12.7	11	6	59	ロウ付け Brazed	SJ 5 M1	SJ 5 M2	-
16	14.5	6	63	ロウ付け Brazed	SJ 6 M1	SJ 6 M2	-
19	17.5	6	65	ロウ付け Brazed	SJ 7 M1	SJ 7 M2	-

・適応材質・切削条件については P1 をご確認下さい。
Please refer P1 for Cut Selection Guide and Speed Guide

SK series



面取り、穴拡げ
Chamfering,
Expand Hole

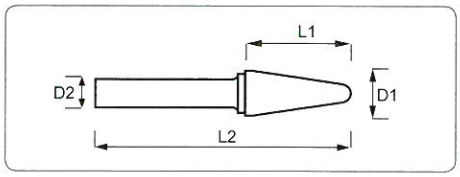
M1
スパイラルカット
Spiral Cut

M2
ダイヤカット
Double Cut

SKシリーズ (90°)

サイズ (mm) Size					型番 Model		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut
3	1.5	3	38	ソリッド Solid	SK 42 M1	SK 42 M2	-
6	3	6	50	ソリッド Solid	SK 1 M1	SK 1 M2	-
9.6	4.7	6	53	ロウ付け Brazed	SK 3 M1	SK 3 M2	-
12.7	6.3	6	55	ロウ付け Brazed	SK 5 M1	SK 5 M2	-
16	8	6	57	ロウ付け Brazed	SK 6 M1	SK 6 M2	-
19	9.5	6	59	ロウ付け Brazed	SK 7 M1	SK 7 M2	-

SL series



面取り
Chamfering

M1
スパイラルカット
Spiral Cut

M2
ダイヤカット
Double Cut

NF
アルミカット
Fast Mill Cut

SLシリーズ

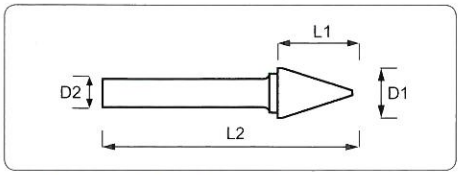
サイズ (mm) Size					型番 Model			
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut			テーパー角
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut	Taper Angle
3	9.5	3	38	ソリッド Solid	SL 41 M1	SL 41 M2	-	8°
3	12.7	3	38	ソリッド Solid	SL 42 M1	SL 42 M2	-	8°
6	18	6	50	ソリッド Solid	SL 1 M1	SL 1 M2	-	14°
8	25.4	6	70	ロウ付け Brazed	SL 2 M1	SL 2 M2	-	14°
9.6	30	6	76	ロウ付け Brazed	SL 3 M1	SL 3 M2	SL 3 NF	14°
12.7	32	6	77	ロウ付け Brazed	SL 4 M1	SL 4 M2	SL 4 NF	14°
16	33	6	78	ロウ付け Brazed	SL 6 M1	SL 6 M2	SL 6 NF	14°
19	41	6	86	ロウ付け Brazed	SL 7 M1	SL 7 M2	SL 7 NF	14°

ロングシャンクバー　Long Shank Series

サイズ (mm) Size					型番 Model		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut
9.6	30	6	80	ロウ付け Brazed	-	SL 3 M2 L80	-
9.6	30	6	120	ロウ付け Brazed	-	SL 3 M2 L120	-

・適応材質・切削条件については P1 をご確認下さい。
Please refer P1 for Cut Selection Guide and Speed Guide

SM series



＊SM43M1/M2のみ先端形状が尖っています。
＊Only SM43M1/M2, The tip is sharp

面取り、穴拡げ
Chamfering,
Expand Hole

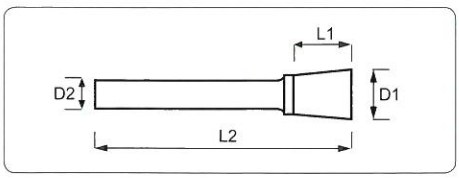
M1
スパイラルカット
Spiral Cut

M2
ダイヤカット
Double Cut

SMシリーズ

サイズ (mm) Size					型番 Model			
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut			テーパー角
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut	Taper Angle
3	8.7	3	38	ソリッド Solid	SM 41 M1	SM 41 M2	-	12°
3	11.1	3	38	ソリッド Solid	SM 42 M1	SM 42 M2	-	14°
3	22.2	3	38	ソリッド Solid	SM 43 M1	SM 43 M2	-	7°
6.3	12.7	3	49	ロウ付け Brazed	SM 51 M1	SM 51 M2	-	22°
6	12.7	6	50	ソリッド Solid	SM 1 M1	SM 1 M2	-	20°
9.6	16	6	64	ロウ付け Brazed	SM 4 M1	SM 4 M2	-	28°
12.7	22	6	71	ロウ付け Brazed	SM 5 M1	SM 5 M2	-	28°
16	25	6	71	ロウ付け Brazed	SM 6 M1	SM 6 M2	-	31°

SN series



溝削り
Grooving

M1
スパイラルカット
Spiral Cut

M2
ダイヤカット
Double Cut

SNシリーズ

サイズ (mm) Size					型番 Model			
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状 Cut			テーパー角
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット Spiral Cut	ダイヤカット Double Cut	アルミカット Fast Mill Cut	Taper Angle
3	4.8	3	38	ソリッド Solid	SN 42 M1	SN 42 M2	-	5°
6.3	6.4	3	39	ロウ付け Brazed	SN 51 M1	SN 51 M2	-	12°
6	8	6	50	ソリッド Solid	SN 1 M1	SN 1 M2	-	10°
9.6	9.5	6	55	ロウ付け Brazed	SN 2 M1	SN 2 M2	-	16°
12.7	12.7	6	58	ロウ付け Brazed	SN 4 M1	SN 4 M2	-	28°

・適応材質・切削条件については P1 をご確認下さい。
Please refer P1 for Cut Selection Guide and Speed Guide

バリ取りは、手作業からマシニングへ
Deburring can be done by machining.

NEOCUT-PRO バリナイト
NC機専用バリ取りツール

BARINAITO-Z20SET

速い *Speedy*
機械で加工するため高速度加工が可能。
By machining, It enables high-speed processing.

正確 *Accurate*
手作業と違いキズをつけない。加工忘れしない。
Unlike manual processing, no scars or no forgotten processing.

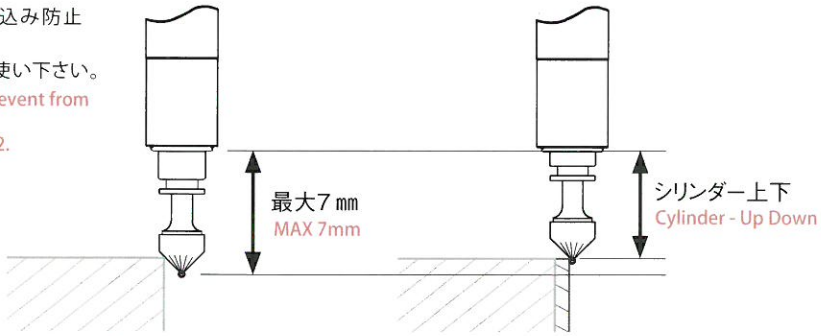
コスト削減 *Cost Reduction*
バリ取り作業時間大幅激減。
Deburring time will be greatly reduced.

加工前 **Before**

バリナイトで加工後 **After**

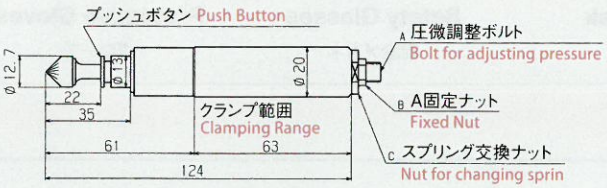
バリナイト倣い加工

バリナイトは、製品への喰い込み防止構造になっています。
バリバー Z-2 とご一緒にお使い下さい。
BARINAITO is structured to prevent from cutting into workpiece.
Please use it with BARIBAR Z-2.

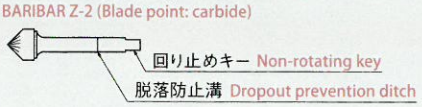


ワークが小さい時
When a workpiece is small

ワークが大きい時
When a workpiece is big



バリバー Z-2(刃先超硬) NEOCUT-PRO
BARIBAR Z-2 (Blade point: carbide)



セット内容 BARINAITO-Z20 SET

バリナイト BARINAITO	Z20
バリバー BARIBAR	Z-2
鋳鉄用スプリング Spring for Cast Iron	Z-S2

＊出荷時は、アルミ用で調整済(アルミ用スプリング Z-S1)
＊Originally set with spring for Alminium Z-S1

＊本体にバリバーを回しながら奥まで差し込みます。差し込んだ後、バリバーを引っ張り、回して確実に取り付いているかご確認ください。バリバー取り外しの際は、プッシュボタンを押しながら引き抜きます。
＊BARIBAR should be inserted to the holder by turning. Then please check if the BARIBAR is fixed certainly by pulling and turning it. When removing BARIBAR, it should be pulled out by pushing a push button.

Recommendations For Use

使用上の注意

- 記載の回転数は参考値です。使用条件により速さを変えて下さい。
  - It may be necessary to alter the running speeds from those shown in the speed chart in order to achieve optimum performance.
- 硬い材質には速度を落としてご使用下さい。
  - Harder materials require slower running speeds.
- 刃径の小さいバーは速度を上げてご使用下さい。
  - Smaller burrs require faster running speeds.
- ロングシャンクバーは安全のため速度を落としてご使用下さい。
  - Long shank burrs require slower speeds for safety reasons.
- 使用中は常にバーを動かし、ワークに軽く押し当てるようにして下さい。
  - Apply constant movement and light pressure when using the burr.
- 適正速度以下で使用するとチッピングを起こすおそれがあります。
  - Running below the optimum speed will cause chipping.
- 適正速度以上で使用するとすぐに刃が磨耗するおそれがあります。
  - Running above optimum speed will cause premature tooth wear.
- バーに熱が溜まり過ぎると、ロウ付けが溶けてヘッド部が取れることがあります。
  - Allowing the burr to become too hot may cause the braze to soften, and cause the head to become detached from the shank.
- 磨耗したコレットや工具はチッピングの原因となるので使用しないで下さい。
  - Using tools and collets which have become worn will encourage chipping.
- ワークに当てるのはバーの外周の1/3以内にして下さい。
  - Do not sink the burr for more than one third of its periphery.

Always Remember to Wear （以下、必ずご着用下さい。）

Ear Protection
耳栓

Face Mask
マスク

Safety Glasses
安全メガネ

Protective Gloves
グローブ

総輸入元：

NAITO

〒114-8516 東京都北区昭和町2-1-11
TEL : 03-3800-8666
FAX : 03-3800-8727
URL : http://www.naito.net

お問い合わせ先