

旬なアイテムをまとめてご紹介

AtoZ



「AtoZ」は多様なお客様のニーズに合わせた製品を選定、ご紹介しています。

今号では空気圧機器と海外製切削工具それぞれの分野での新商品、特長商品をご紹介します。

「空気圧機器特集」

巻頭
特集

コンプレッサーシェア世界NO.1
「アトラスコプコ」



「海外製切削工具特集」



世界に選ばれる アトラスコプコのコンプレッサー

コンプレッサーで世界をリードしてきた揺るぎない歴史、実績が物語る品質と信頼性。

私達アトラスコプコは1873年に北欧スウェーデンで設立されました。環境を大切にするスウェーデン人の気質を反映し、全ての製品は前世代より環境に優しい人間工学に基づいた、使い易いをテーマに開発されています。

設立当初は蒸気機関車で事業がスタートしましたが、現在では世界でトップシェアを誇るコンプレッサーが基幹事業です。

コンプレッサーは一般消費者の目に見える製品ではありませんが、生活の裏側すべてにおいて密接に関係しています。たとえば自動車や携帯電話のねじを締めるツールにおいては我々のコンプレッサーが多く活躍しています。ビール工場や、おもしろい所ではスキー場の人工降雪機の動力源としても使われています。



左:アトラスコプコ(株) 社長 トーマス・オスタグレン
右:コーポレートコミュニケーション部長 鈴木 孝

今年がアトラスコプコの日本法人として進出して30周年の記念の年となります。私達の一貫した目標は、インターネットの世界で「検索」を「ググる」と言う方がいらっしゃる様に「コンプレッサー」=「アトラスコプコ」という存在になることです。

最新シリーズ VSD+ は電気代を50%削減。

VSD+(インバータ機能)搭載最新機種は永久磁石内蔵型 (IPM) モーターにより、高効率での圧縮を実現した給油式スクリュコンプレッサです。アイドリングコンプレッサー比で、平均50%の省エネを達成、VSD制御技術と自社設計モーターの組み合わせによりライフサイクルコストを平均で37%削減可能です。心臓部であるモーターは、すでにIE4規格をクリアしており、主流のIE3規格に比べ、より一層の省エネ効果を発揮します。今後環境問題等でIE3以上の規格が求められた場合にも、将来にわたって安心してご利用いただけます。

コンプレッサーは工場内消費電力の30%を占め、二酸化炭素排出量が大きいため、私達はこれらの点にフォーカスした製品づくりを心掛けています。

私達は180カ国以上の市場でビジネスを展開する国際ブランドです。日本から海外進出を考えているお客様に対し、日本国内で打ち合わせ後、現地での納入、試運転、アフターサービス等の様々なサポートをご提供でき、日本のお客様の海外の取引先様にもご安心頂けます。

コンプレッサーの場合、設置する地域によってレギュレーションが変わる場合がありますが、この点も我々は熟知しておりますので、どこの国の規格にも対応可能です。



縦型レイアウトで省スペース

First in Mind—First in Choice®

圧縮空気といえば「アトラスコプコ」それが目標です

アトラスコプコ(株) 代表取締役社長 トーマス・オスタグレン



最新のハイエンドモデルVSD+が選ばれる理由。

多くの工場で消費電力の大きいコンプレッサーの節電が課題となっています。また昨今ではCO₂削減の目標に取り組んでいる工場も多々いらっしゃいます。

お客様の工場の消費電力を何処まで抑えることができるかを私達がアドバイザーとなって提案させていただいています。

実際に採用頂いたお客様からは、イニシャルコストではなく、省エネによるトータルのライフタイムコスト低減で高く評価されています。

「電力消費量が下がった」「CO₂が削減できた」等のお言葉をいただいた時は本当に嬉しいものです。



圧縮空気の事なら私達にお任せください！

さらに、万全なサポート体制も私たちの大きな強みです。日本国内では約70名の日本人スタッフがコンプレッサーのサービスに従事しており、不具合が起きた時は、迅速なサポートを提供することが可能です。

私達は製品の品質、とりわけサービス体制への充実。5年、10年と長い目で見たとお客様満足につながると考えています。私達の理想は、どのようなことでも、アトラスコプコに相談してみようと思われる様なブランドになることです。

アトラスコプコについて

コンプレッサー、産業用ツール、土木鉱山機械の世界トップシェア企業。導入からサポートまでの一貫サービスが特長。180ヶ国以上の市場で事業展開。環境問題にも積極的に取り組んでいる。東日本大震災後の復興工事、陸前高田のかさ上げ工事や、津波で被害を受けた岩手、宮城沿岸の国道迂回プロジェクトのトンネル工事現場でもアトラスコプコの建機が活躍。

アトラスコプコ株式会社 東京都港区芝2-13-4 住友不動産芝ビル4号館

<http://www.atlascopco.co.jp/jpja/>



KPL (クロダニューマティクス株式会社)

エアブローガン用

エアセービングユニット

特許出願中

Parker



エア消費量

約 **35% CUT**

SPEC

表示形式: HASV08、
使用圧力範囲: 0.35~0.8MPa、
パルス調整幅: 5~15Hz、
本体材質: アルミニウム、
ポートサイズ: IN Rc1/4, OUT R1/4、
質量: 155g

価格(税別) **19,800円**

特性

	低頻度	高頻度
パルス設定	5Hz	15Hz
ON 時間	170ms	35ms
OFF 時間	30ms	
噴射流量	多い	少ない
省エネ性能	20%削減	40%削減



NEW

パルスブローと連続ブロー切り替え
ボタン搭載で吹き飛ばし効率UP。
作業に応じて、パルス幅調節可能。

パルスブロー

連続ブロー

パルス調整トリマ



KPL (クロダニューマティクス株式会社)

エアセービングユニット

工場エアの消費量を大幅に削減、
CO₂排出削減、社内の省エネルギー活動推進。

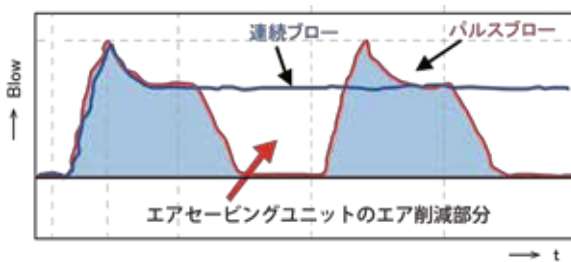
パルスブローがエア消費量を削減

エアブローによるエア消費量
約 **50% CUT**

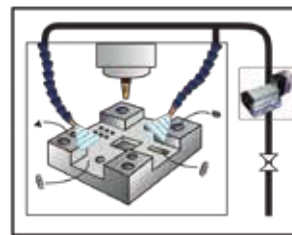
加工動画を
ご覧頂けます!

導入例

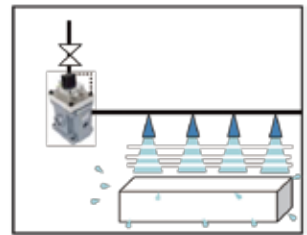
パルスブローのイメージ



切粉の吹飛ばし



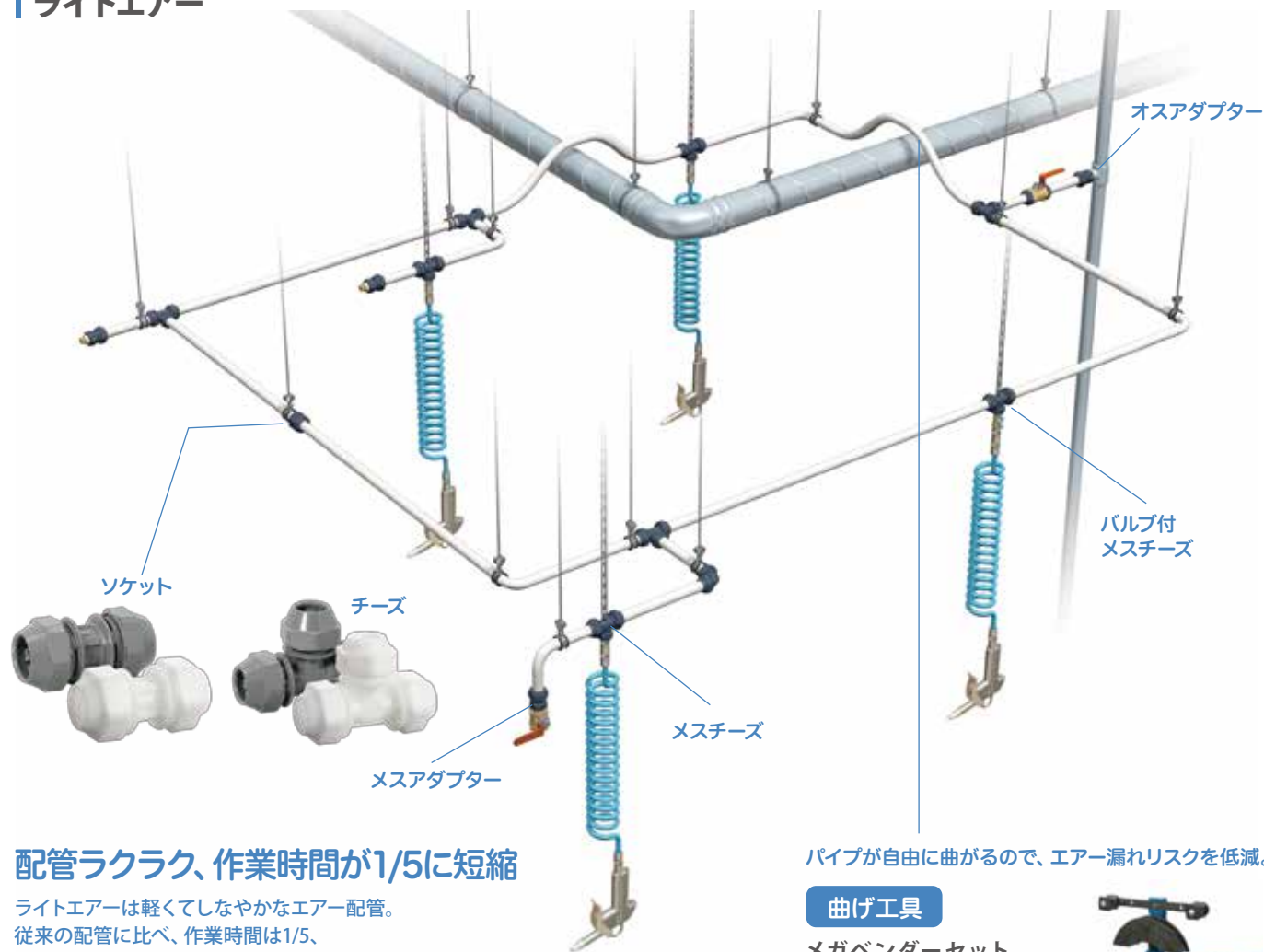
洗浄機の水切り



形式	単位	ASV200-AA-M5	ASC500-1W-01	ASO500-1W-01	ASV2000-AA-03	ASV5000-AA-04	ASV13000-AA-25A	ASV15000-AA-32A
製品写真								
操作方式		空気圧操作 内部パイロット形	電磁操作 内部パイロット形 ノーマルクローズ	電磁操作 内部パイロット形 ノーマルオープン	空気圧操作 外部パイロット形			
流量 (at 0.5MPa)	ℓ/min(ANR)	150	450	450	2000	5000	13000	15000
使用圧力範囲	MPa	0.3~0.7	0.2~0.7※	0.2~0.5※	0~0.8			
外部パイロット供給圧力	MPa	-	-	-	0.3~0.8		0.3~0.7	0.3~0.8
出力ポートサイズ		M5	Rc1/8	Rc1/8	Rc3/8	Rc1/2	Rc1	Rc1・1/4
定格電圧	V	電源不要	DC24V	DC24V	電源不要			
価格		33,000円	33,000円	33,000円	43,000円	43,000円	95,000円	120,000円

※供給圧力はブロー時に0.2MPaを下回らないようにご注意ください。

株式会社 タブチ

三層管配管システム
ライトエア

配管ラクラク、作業時間が1/5に短縮

ライトエアは軽くてしなやかなエア配管。
従来の配管に比べ、作業時間は1/5、
天井への負担は1/7に削減。

パイプが自由に曲がるので、エア漏れリスクを低減。

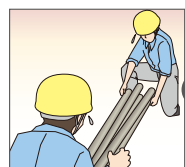
曲げ工具

メガベンダーセット

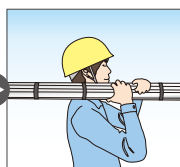
品番	価格 (税別)
UPSBM13-25	73,000円



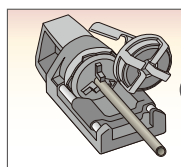
鋼管製品より軽量で簡単に配管でき、レイアウト変更もラクラク、設備を止める時間を最小限に！パイプも錆びず、供給するエアはいつも清潔！



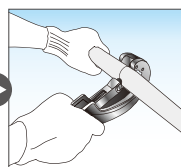
現状 (鋼管)



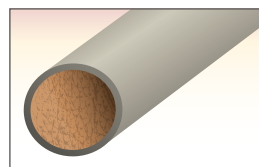
ライトエア



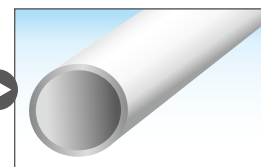
現状 (鋼管)



ライトエア



現状 (鋼管)



ライトエア

三層管/ライトエアパイプ



エア配管用 アルミ三層管 7本入

確かな強度のアルミ管をポリエリレンで挟み込んだ3層構造が、
従来配管の問題を一気に解決。

品番	口径 (mm)	外径 (mm)	内径 (mm)	長さ (m)	入数 (本)	参考重量 (kg/本)	価格 (税別)
SLC20-4M-7	20	Φ25	Φ20	4	7	0.96	33,670円
SLC25-4M-7	25	Φ32	Φ26	4	7	1.36	46,200円

進化したエアダスター

ジョブラックス株式会社

プラスチックエアダスターガン ジョプスターR

長時間作業でも、軽量で扱いやすく、
樹脂ボディのため丈夫で長持ち。



流量調節ツマミ

吐出量40~290L/min (0.5MPa時)
ダイヤル式で手元でラクラク調節。

ボディ

人間工学に基づいたより
握りやすい設計。
レバーは選べる3色。

業界最軽量
70g

抗菌剤
添付

アダプターを付け替えて簡単装着!

フラット型エアノズル ジョプラEJ

ノズルの先端で周囲の空気を
取り込みエア増幅!

衝突力・省エネ・耐性
3つの性能を実現!



品番	EJ-F0100	流量調整 機能付 EJ-F0120
適応流体	エア	
材質	PPS	
常用使用圧力	0.7MPa	
使用環境温度	0~130℃ (0.5MPa)	
重量	23.5g	24.5g
接続口	R (PT) 1/4オネジ	
吹出口径	Φ1×16穴	
価格(税込)	1,800円	2,200円

エア取付口

使用環境に応じて
床配管・天井配管にも
対応。

品番 TD-100H

価格(税別) **2,250円**

空気圧機器を水分から守る!

SMC株式会社

冷凍式エアドライヤ

水分による空気圧機器の不具合を防止します!



標準入気タイプ IDF□E Series

ステンレス製熱交換器採用により耐食性向上!

※IDF4E~75E/IDU3E~75E

処理空気量 **40% UP** 当社比
消費電力 **40% DOWN** 当社比

型式	定格入口 条件	適用エアコン プレッサ (kW)	管接続口径
IDF1E	35℃ 0.7MPa	0.75	Rc3/8
IDF2E		1.5	
IDF3E		2.2	
IDF4E		3.7	Rc1/2
IDF6E		5.5	
IDF8E		7.5	Rc3/4
IDF11E		11	
IDF15E1	40℃ 0.7MPa	15	Rc1
IDF22E		22	R1
IDF37E		37	R1 1/2
IDF55E		55	R2
IDF75E		75	



※海外規格対応ドライヤ (CE対応およびUL対応) は別途ご用意しています。

標準入気タイプ IDF□F/D Series

型式	定格入口 条件	適用エアコン プレッサ (kW)	管接続口径
IDF100F	40℃ 0.7MPa	100	R2
IDF125F		125	65 (2 1/2) フランジ
IDF150F		150	80 (3B) フランジ
IDF190D		190	
IDF240D		240	100 (4B) フランジ
IDF370D	35℃ 0.7MPa	370	150 (6B) フランジ

高温入気タイプ IDU□E Series

型式	定格入口 条件	適用エアコン プレッサ (kW)	管接続口径
IDU3E	55℃ 0.7MPa	2.2	Rc3/8
IDU4E		3.7	Rc1/2
IDU6E		5.5	Rc3/4
IDU8E		7.5	
IDU11E		11	
IDU15E1		15	Rc1
IDU22E		22	R1
IDU37E	55℃ 0.7MPa	37	R1 1/2
IDU55E		55	R2
IDU75E		75	

クッションアブソーバーの取付が難しいシリンダ・環境に最適！

株式会社 日本ピスコ

クッション機能付スピードコントローラ

ショックアブソーバ不要

シリンダの衝撃対策・速度制限がこれひとつでOK！

標準的なアブソーバーの耐久性約3倍

アブソーバの定期交換により作業時間・コストの削減！

クッション調節可能

サイクルタイムを変えず、衝突直前にシリンダを減速させ衝撃緩和が可能。さらに、シリンダの中間位置でクッションを効かせる事も可能！

SPEC

使用流体：空気、使用圧力範囲：0.2～1.0MPa、
適用チューブ外径〔最大適用シリンダチューブ内径*〕：
Φ4mm〔Φ20mm〕, Φ6mm〔Φ25mm〕, Φ8mm〔Φ32mm〕
*供給圧力：0.5MPa、シリンダ速度：500mm/secの場合



PISCO®

3個のニードルで
①速度 ②強弱
③タイミングを調節！

業界初

特許第5578502号

形 式	チューブ外径 ΦD	B1		B2		B3	ΦP1	ΦP2	ΦP3	チューブエンド C	F1	F2	F3	T	有効断面積 (mm ²)			質量 (g)	価格 (税別)
		max.	min.	max.	min.										IN→OUT	OUT→EX1	OUT→EX2		
BJSU4	4	38.3	35.7	37.1	34.4	51.1	10	10	10	14.9	32	9.2	18.9	10.4	2.6	1.0	1.0	21	4,500円
BJSU6	6	45.7	42	44.7	40.8	58.5	12.5	12.5	12.5	17	38	9.5	22.7	13	4.5	2.0	2.0	33	4,700円
BJSU8	8	52.5	48.8	52	49	65.6	14.5	12.5	14.5	18.1	43	11.1	29.5	15	5.0	2.6	2.6	52	4,900円

空気用ワンタッチ磁石付きノズル

扶桑精機 株式会社

クーラント噴射ノズル

強カダスター、冷却、乾燥、水切りに！

クールダンボ 1軸

SR1-40

SR1-40 (丸吹)

SHA1-40 (平吹)

キャップ

丸吹き・平吹きのカップの変更ができ、
カップを回して流量調節可能！

マグネットベース

吸着力25kgf

ダンボノズル

蛇腹管タイプで自由に角度を決め、
0.7MPaでもぶれずに噴射方向を固定。
最小曲R=40mm

ボールバルブ

R1/4×G1/4オス

ホースジョイント

Φ9 (内径Φ6.5用)

接続 G1/4

SPEC SR1-40・SR2-40

仕様：耐圧ジャバラ式、屈曲自在、流量調節式カップ
付属品：強力マグネットベース、1/4ボールコック付 (エアホース別売)

品番	ノズルの長さ (mm)	穴径 (mm)	吸着力 (N)	取込口	最大使用圧力 (MPa)	質量 (kg)	価格 (税別)
SR1-40	400	Φ3	250	G1/4	0.7	1.0	12,000円
SR2-40	400	Φ3	250	G1/4	0.7	1.3	18,700円

クールダンボ 2軸

SR2-40

SR2-40 (丸吹)

SHA2-40 (平吹)



“省エネ” “省スペース” の冷却式インバーターチラーユニット

日立アプライアンス株式会社

インバーターチラーユニット

「省エネ性」「環境対応」「省スペース」を実現した
インバーターチラーユニット



各種工場の生産プロセス冷却や空調用熱源機として活躍する
日立のスクロールチラーユニット。
多彩な環境ニーズに対応できる魅力を集め、
高い実用性を発揮します。

外気温使用範囲を拡大

空冷式：標準で外気温-15℃まで冷却運転可能
HFC系冷媒R410A採用

スクロール圧縮機搭載機種（50/60Hz）

型式	タイプ	相当馬力 (馬力)	冷却能力 (kW)	法定 冷凍能力 (トン)	高圧ガス 保安法区分	製品質量 (kg)
RCUNP125AV	インバーター	5	12.5 (11.2)	1.84	不要	105
RCUNP250AV		10	25.0 (22.4)	4.11		205

※表中の冷却能力は、次の運転条件における場合を示します。

冷却運転・空気側熱交換器入り口空気乾球温度35℃、冷水入口温度12℃、冷水出口温度7℃

※表中の（ ）値は、「パワーセーブモード」選択時の場合を示します。

COP3.00
を実現
(5馬力相当機)

RCUNP125AV
定格COPによる

HITACHI
Inspire the Next



RCUNP125AV

RCUNP250AV

2Dまでのドリリング可能な超硬エンドミル

ゲーリング・ジャパン株式会社

RF100 Diver

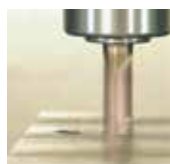


RF100 Diverはドリリング・ランピング・溝から荒・仕上げ
までのすべての加工を1本で、なおかつリーマの下穴加工に
も活用出来ます。またすべての過程を高速高送りで行うこと
が可能のため、大幅な加工効率化が可能。
母材に自信あり。



DRILLING

RAMPING



← プランジ →

SLOTING

ROUGHING

FINISHING



← ミーリング →

商品コード	d1 (h10) (mm)	d2 (h6) (mm)	d3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	c (mm x 45°)	価格 (税別)
6737 004.000	4.000	6.000	3.800	57	11.00	18.0	0.04	5,400円
6737 005.000	5.000	6.000	4.800	57	13.00	18.0	0.05	5,400円
6737 005.700	5.700	6.000	5.500	57	13.00	19.6	0.06	5,400円
6737 006.000	6.000	6.000	5.700	57	13.00	20.0	0.06	5,400円
6737 007.700	7.700	8.000	7.400	63	19.00	25.5	0.08	7,400円
6737 008.000	8.000	8.000	7.700	63	19.00	26.0	0.08	7,400円
6737 009.700	9.700	10.000	9.400	72	22.00	30.0	0.10	11,040円
6737 010.000	10.000	10.000	9.500	72	22.00	30.0	0.10	11,040円
6737 011.700	11.700	12.000	11.200	83	26.00	35.0	0.12	14,300円
6737 012.000	12.000	12.000	11.500	83	26.00	35.0	0.12	14,300円
6737 013.700	13.700	14.000	13.200	83	26.00	35.3	0.14	18,940円
6737 014.000	14.000	14.000	13.500	83	26.00	36.0	0.14	18,940円
6737 015.600	15.600	16.000	15.100	92	32.00	41.0	0.16	24,720円
6737 016.000	16.000	16.000	15.500	92	32.00	42.0	0.16	24,720円
6737 019.500	19.500	20.000	19.000	104	38.00	51.0	0.20	37,760円
6737 020.000	20.000	20.000	19.500	104	38.00	52.0	0.20	37,760円

GÜHRING

新世代スパイラル刃チップ式ミルスレッド新登場!!

ノガ・ジャパン株式会社

バーチカルミルスレッド用 スパイラル刃チップ

極めて長寿命、美しい仕上がりが特徴。



スパイラル刃CMTバーチカルミルスレッドは、HRC62まで焼入鋼も含めた広範囲の被削材に使用できるように設計されています。

素材

サブミクロンの超硬材種にAlTiN（窒化チタンアルミニウム）の多層コーティングを施したISO K10-K20のMT8、高度な耐熱性と滑らかな切削性を兼ね備えた高性能の万能材種。



仕上げ刃無し 60° 内径・外径加工とも同じチップを使用します。

型番	ピッチ範囲		D	刃数	最小加工ねじ径		価格 (税別)	適用ホルダー
	ピッチ (mm)	山数/インチ			ピッチ小	ピッチ大		
S200 F G60	内径 1.5-2.5 外径 1.0-2.0	16-10 28-13	20.0	6	$\Phi \geq 23$	$\Phi \geq 25$	7,600円	H6、7、8、9、15
S200 D N60	内径 3.0-5.0 外径 2.5-4.5	8-5 10-6	20.0	4	$\Phi \geq 25$	$\Phi \geq 29$	7,600円	H15

仕上げ刃無し 55° 内径・外径加工とも同じチップを使用します。

型番	ピッチ範囲 山数/インチ	D	刃数	最小加工ねじ径	価格 (税別)	適用ホルダー
S195 F G55	14	19.5	6	$\Phi \geq 23$	7,600円	H6、7、8、9、15
S200 D N55	8-6	20.0	4	$\Phi \geq 25$	7,600円	H15

仕上げ刃付チップ ISO メートルねじ 60° 内径ねじ切り用。

型番	ピッチ (mm)	M並目	M細目	切刃の山数	D	刃数	価格 (税別)	適用ホルダー
S163 H 1.0 ISO	1.0		$\Phi \geq 18$	5	16.3	8	9,980円	H6、7、8、9、15
S175 H 1.5 ISO	1.5		$\Phi \geq 20$	3	17.5	8	9,980円	
S186 F 2.0 ISO	2.0		$\Phi \geq 22$	2	18.6	6	9,980円	
S178 F 2.5 ISO	2.5	M22	$\Phi \geq 22$	2	17.8	6	9,980円	
S189 F 3.0 ISO	3.0	M24,M27	$\Phi \geq 24$	1	18.9	6	9,980円	
S200 F 3.5 ISO	3.5	M30,M33	$\Phi \geq 26$	1	20.0	6	9,980円	
S200 F 4.0 ISO	4.0	M36,M39	$\Phi \geq 27$	1	20.0	6	9,980円	
S200 E 4.5 ISO	4.5	M42,M45	$\Phi \geq 28$	1	20.0	5	9,980円	
S200 D 5.0 ISO	5.0	M48,M52	$\Phi \geq 29$	1	20.0	4	9,980円	H15

チップ ラインナップ



面取り・溝入れ・
ボーリング用チップ



溝入れミリング用
チップ



フルラジウス溝入れ
ミリング用チップ

ホルダー ラインナップ

スチール製 ツールホルダー（油穴付）

型番	バーチカルミルスレッド ホルダーNo.	シャンク径	首下長	全長	価格 (税別)
SRC 1618 H	H6	16	48	100	22,300円
SRC 2018 H	H7	20	32	100	22,300円
SRC 2018 J	H8	20	48	110	22,800円
SRC 2018 L	H9	20	74	140	25,900円

超硬シャンク ツールホルダー

型番	バーチカルミルスレッド ホルダーNo.	シャンク径	首下長	全長	価格 (税別)
CRC 1218 P	H15	12	-	170	52,900円

空気圧

切削工具

イスカルジャパン株式会社

HELI IQ MILL 390 LINE

経済的な3コーナー使い
三角形ヘリカル切刃チップ採用
標準2コーナー使いチップと比べ、
より剛性の高い性能を発揮。



ハイポジ切刃が切削抵抗を低減し、マシン動力を抑制。
高精度90° 肩削り加工、斜め沈み加工対応。
航空機産業に多く使用される、
難削材や耐熱合金の加工にも使用可能。

チップ

HM390 TCKT 0703PCTR	(最大切込み: 5mm)
HM390 TPKT 1003PDR	(最大切込み: 8mm)
HM390 TDKT 1505PDR	(最大切込み: 13mm)
HM390 TDKT 1907PDR	(最大切込み: 16mm)

PVDコーティング: IC330, IC380, IC808, IC810, IC830
CVDコーティング: IC5400



カッター

チップ

カッター チップ	エンドミル	ヘッド交換式	フェースミル
07タイプ	Φ16-32	Φ16-25	Φ32-40
10タイプ	Φ25-40	Φ25-32	Φ40-63
15タイプ	Φ40,50	Φ40	Φ40-200
19タイプ	Φ40,50	-	Φ63-160



加工動画をご覧頂けます！



What イスカルジャパン

イスカル社はIMCグループ(International Metalworking Companies B.V.)の中核企業です。
IMCグループは韓国のテグテック社、アメリカドイツのインガソル社、日本のタンガロイ社をはじめ、15社以上によって構成されており、
超硬切削工具業界では世界第2位の売上高を誇ります。
近年では、2006年にウォーレン・バフェット氏率いるバークシャー・ハサウェイ社による大型投資が行われ、業界の枠を超え、名実ともに
優良国際企業集団として認知されています。

イスカルジャパン株式会社 <http://www.iscar.co.jp/>

自己拘束式、ヘッド交換式穴あけ工具

イスカルジャパン株式会社

SUMOCHAM

機上で簡単迅速にヘッド交換が可能な、
新開発の自己拘束式ドリル。
工具寸法の調整が不要！
停止時間が短く機械稼働率が大幅に向上。

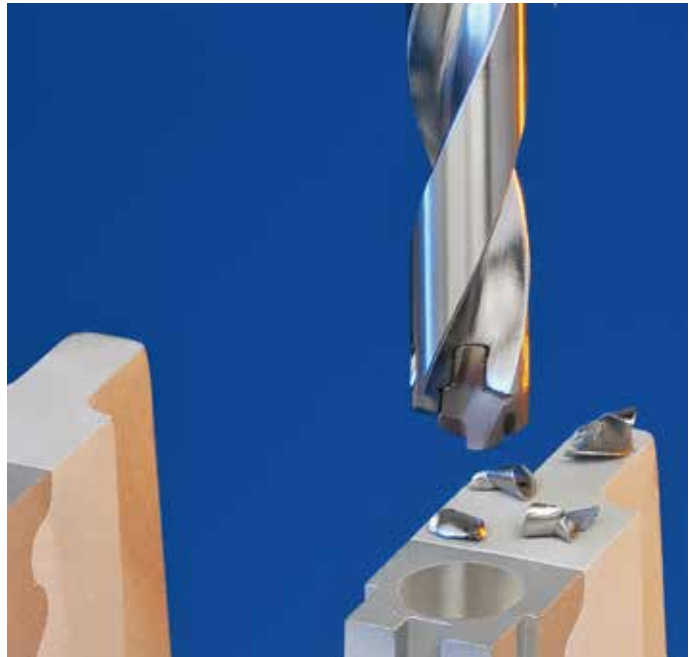


ホルダー先端のクーラント穴より刃先部への適切な内部給油を実現。
長い工具寿命、良好な切屑排出、加工穴精度の向上をもたらします。

ホルダー

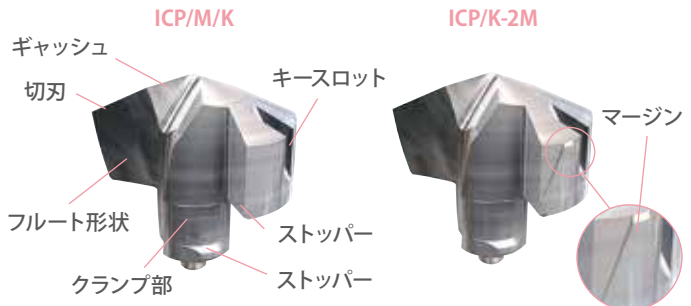
DCN...(LxD = 1.5 / 3 / 5 / 8 / 12) 1.5 / 3 /

最新ホルダー
DCN...A/R



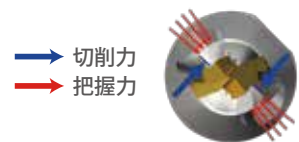
ヘッド

ICP(鋼・合金鋼用)、ICM(ステンレス・耐熱鋼用)、
ICK(鋳鉄用)の3種類のヘッドを選択可能。
高精度仕上用ICP/K...2M ヘッド及び、円筒シャンクDCN...Rを追加選択可能。



切削力がヘッド把握力を増加

切削力がヘッド把握力を増加させ、
安定した加工を可能とさせる、
最新デザイン。



新ヘッド ラインナップ

フラットタイプヘッド <FCP>

ソケットボルト等、
平底面を持つ穴あけ加工に最適。

SPEC

鋼 (ISO P種) 用。
ヘッド: FCP φ8.0~25.9mm
※0.1mm毎にレパートリー
材質: IC908 (PVDコーティング)



セルフセンタリングヘッド <HCP-IQ>

湾曲した切刃形状でガイド穴が不要。
サイクルタイムと下穴用ドリルの在庫を削減。
炭素鋼、合金鋼、鋳鉄の加工に対応。

SPEC

ヘッド: HCP-IQ φ8.0~25.9mm
材質: IC908 (PVDコーティング)



セコ・ツールズ・ジャパン株式会社



デュラトミックテクノロジー

工具寿命を飛躍的に向上。

独創的なαベースコーティングテクノロジーを新たに採用！

シルバー色のトップコートはコーナー未使用での廃却ロスを撲滅します。

最新の
コーティング
テクノロジーを
身にまとい
NEW
DURATOMIC
へと進化！

NEW Duratomic

2007年に発売されてから10年、好評の
Duratomicコーティングが進化。



新開発のCVDコーティング技術で靱性・耐摩
耗性を向上、工具寿命をのばし工具交換回数
の削減を可能にしました。

また、コーティングによるインサートの色も従
来の黒からシルバーへ変更、刃先の使用・未
使用が判り易くなりました。



	分類記号	材質記号	特長	ブレード記号(例)
P(鋼用)	P01~10	TP0501	高い耐摩耗性で、特に乾式条件下で合金鋼の加工に対応	FF1 (仕上) FF2、MF2 (仕上~中引) M3、M5、MR6 (中~荒)
	P10~20	TP1501	高い耐熱性及び耐摩耗性で鋼の加工に対応	
	P10~40	TP2501	高い耐摩耗性及び切れ刃強度で、鋼・ステンレス・鋳鉄の加工に対応	
	P20~40	TP3500	高い耐摩耗性及び切れ刃強度で鋼・ステンレスの断続切削加工で高い汎用性を発揮	
M (ステンレス用)	M20	TM2000	高い耐摩耗性でステンレス加工に対応	MF1、MF4 (仕上~中引) MF3 (難削材) M5 (高送)
	M30~40	TM4000	高い耐摩耗性及び鋭い切れ刃で鋼・ステンレス加工に対応	
K (鋳鉄用)	K10	TK1001	ねずみ鋳鉄及びダクタイル鋳鉄向け	M4 (中引) M5 (高送)
	K10~30	TK2001		
H (難削材用)	H10	TH1500	極めて硬い超微粒材種で高硬度鋼・鋳鉄の仕上げ加工に対応	MF2 (仕上~中引) MF5 (中引)

おすすめ！

型式	材質	価格 (税別)
CNMG1204タイプ	TP0501、TP1501、TP2501、TP3500	1,260円
	TM2000、TM4000	1,220円
	TK1001、TK2001	1,240円
	TH1500	1,290円
WNMG0804タイプ	TP0501、TP1501、TP2501、TP3500	1,390円
	TM2000、TM4000	1,350円
	TK1001、TK2001	1,370円
	TH1500	1,410円

型式	材質	価格 (税別)
TNMG1604タイプ	TP0501、TP1501、TP2501、TP3500	1,100円
	TM2000、TM4000	1,080円
	TK1001、TK2001	1,090円
	TH1500	1,130円
DNMG1504タイプ	TP0501、TP1501、TP2501、TP3500	1,590円
	TM2000、TM4000	1,550円
	TK1001、TK2001	1,560円
	TH1500	1,630円

セコ・ツールズから一言！

フェースミルT4は大きなチップポケットで高い切屑除却率とインサートの長寿命化(2倍)を実現
します。クーラントが必要かどうか是非お試しください。結果にコミット、セコツールズ。

マーケティング担当 宇田純恵

セコ・ツールズ・ジャパン株式会社 www.secotools.com/jp



セコ・ツールズ・ジャパン株式会社

フェースミル T4-12 スクエアショルダ

切り込み深さ最大12mm (0.5インチ)

粗加工および中仕上加工で

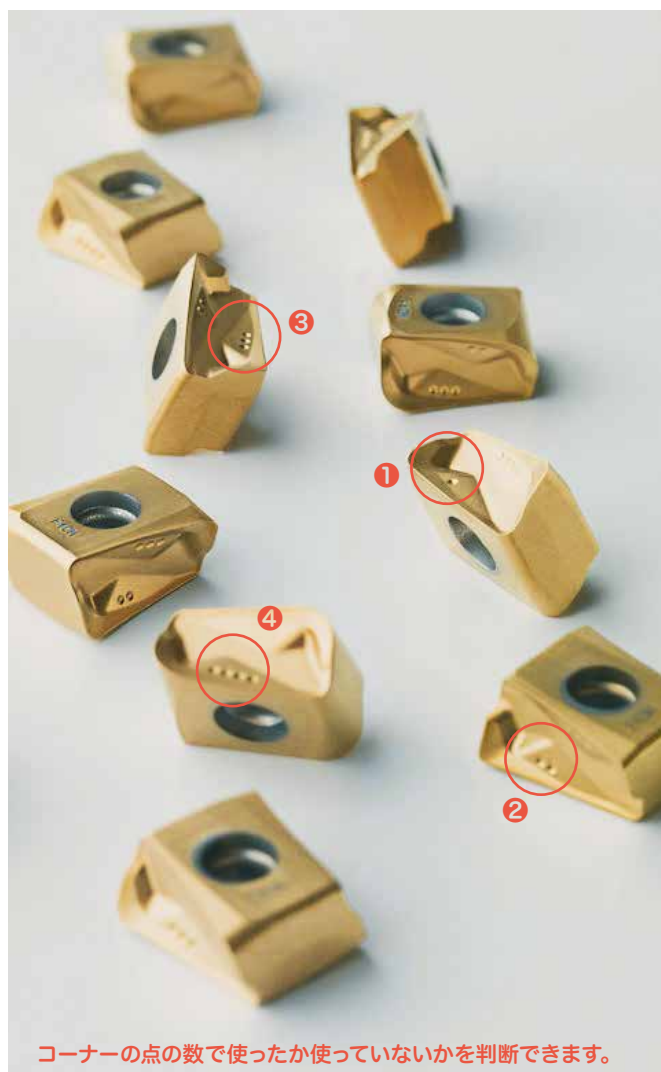
切り屑除去率が向上。

CAMのアバnstミーリング機能に対応。



CHECK POINT

インサートはタンジェンシャル方向への取り付けのため安定性が高く、カッターの芯厚を確保することで高い剛性を確保。



コーナーの点の数で使ったか使っていないかを判断できます。

チップ

型番	取り付け部 形状	寸法 (mm)		チップ	価格 (税別)
		D _c	l ₁		
R220.94 -0040-12-4A	アーバ	40	40	LOEX12	50,000円
R220.94 -0050-12-5A		50	40		58,500円
R220.94 -0063-12-6A		63	40		67,100円
R220.94 -0080-12-7A		80	50		77,800円
R220.94 -0100-12-9A		100	50		91,500円
R220.94 -0125-12-12A		125	63		122,100円
R220.94 -0040-12-5A		40	40		51,400円
R220.94 -0050-12-6A		50	40		59,900円
R220.94 -0063-12-8A		63	40		70,500円
R220.94 -0080-12-10A		80	50		84,000円
R220.94 -0100-12-12A		100	50		98,200円
R220.94 -0125-12-15A		125	63		126,300円

型式	分類記号	材質	価格 (税別)
LOEX12	P種30~50	F40M	2,820円
	P種20~30	MP2500	2,820円
	P種25~40	MP3000	2,820円
	S種30~40	T350M	2,820円
	M種20~40	MS2050	2,950円
	K種10~40	MK2050	2,870円

型番	チップ コーナーR	ワイパー すくい幅	すくい 角	材種／コーティング												
				MP1500	MP2500	MP3000	MH1000	MM4500	MK1500	MK2050	MS2050	MS2500	T350M	F15M	F25M	F40M
LOEX 120708TR-M12	0.8	2.5	34°	-	■	■	-	■	-	■	■	-	■	-	-	■
LOEX 120712TR-M12	1.2	2.1	34°	-	-	-	-	■	-	-	-	-	■	-	-	■
LOEX 120716TR-M12	1.6	1.7	34°	-	-	-	-	-	-	■	-	-	-	-	-	■
LOEX 120720TR-M12	2.0	1.4	34°	-	■	■	-	■	-	-	-	-	■	-	-	■
LOEX 120724TR-M12	2.4	1.0	34°	-	-	-	-	-	-	-	■	-	-	-	-	■
LOEX 120731TR-M12	3.1	0.4	34°	-	■	■	-	■	-	-	■	-	■	-	-	■
LOEX 120708TR-MD13	0.8	2.5	29°	■	■	-	-	■	■	■	-	-	■	-	-	■
LOEX 120712TR-MD13	1.2	2.1	29°	■	■	-	-	-	■	■	-	-	■	-	-	■
LOEX 120716TR-MD13	1.6	1.7	29°	■	■	-	-	-	■	■	-	-	■	-	-	■

革新的溝入れ突っ切りシステム



NEW

冷却用のクーラントがインサートの「先端」から効果的に供給。直接切削面にクーラントを当てることのできるため、インサートの寿命を飛躍的に伸ばすことができます。

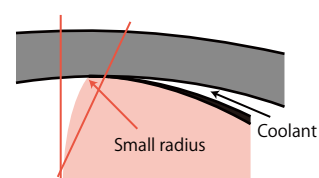


- ▲ 新開発のプレーカー形状でクーラントを切刃の隅々まで供給
- ◀ 高圧/低圧両方のクーラントシステムに対応可能です



GoDrill

「加工硬化」にお困りのお客様にご提案



マージンレスデザインとは

- ・ワイパー効果のあるネガマージン形状と逃げ角
- ・ビビリとかじりを防止
- ・クーラントを被削材とのコンタクトエリアに供給（摩擦と生成熱の軽減）
- ・十分なガイドサポート機能

シリーズ名	クーラント穴	加工穴深さ	ドリル径
B041*CPG	なし	~3×D	1.0~12.7mm
B042*CPG	なし	~5×D	1.0~12.7mm
B051*CPG	有	~3×D	1.5~12.7mm
B052*CPG	有	~5×D	1.5~12.7mm
B053*CPG	有	~8×D	1.5~12.7mm

材種KC7325

エムゲ・フランケン株式会社

マルチ・カット シリーズ

最新の切屑排出性能で加工能力最大化



あらゆる荒加工において、最大の生産性を実現。
一般鋼材、炭素鋼、ステンレス鋼など幅広い
被削材において高能率な加工が可能。

独自の
フライング
プロファイルで
切屑排出抜群



大きな切り込み量でもビビりのない安定した加工ができ、欠損に強い超硬母材と耐摩耗性の高いコーティングを併用。

型番	Ø d1 h11	l2	l3	l1	Ø d3	l4	Ø d2 h6	lA	Z (刃数)	価格 (税別)
2869A .001	1	1.5	3	38	0.9	9	3	-	3*	16,230円
2869A .002	2	3	8	57	1.9	15	6	21	3	16,080円
2869A .003	3	5	14	57	2.9	18	6	21	3	15,520円
2869A .004	4	8	18	57	3.8	20	6	21	3	15,370円
2869A .005	5	9	19	57	4.8	20	6	21	3	15,090円
2869A .006	6	10	-	57	5.8	20	6	21	4	14,800円
2869A .008	8	12	-	63	7.7	25	8	27	4	16,230円
2869A .010	10	15	-	72	9.5	30	10	32	4	18,360円
2869A .012	12	18	-	83	11.5	35	12	38	4	23,060円
2869A .014	14	21	-	83	13.5	35	14	38	4	27,610円
2869A .016	16	24	-	92	15.5	40	16	44	4	38,150円
2869A .020	20	30	-	104	19.5	50	20	54	4	50,390円

*円筒シャンク仕様

型番	Ø d1 h11	l2	l3	l1	Ø d3	l4	Ø d2 h6	lA	Z (刃数)	価格 (税別)
2873A .003	3	8	14	57	2.9	18	6	21	3	16,650円
2873A .004	4	11	18	57	3.8	20	6	21	3	16,510円
2873A .005	5	13	19	57	4.8	20	6	21	3	16,080円
2873A .006	6	13	-	57	5.8	20	6	21	4	15,800円
2873A .008	8	19	-	63	7.7	25	8	27	4	19,220円
2873A .010	10	22	-	72	9.5	30	10	32	4	20,350円
2873A .012	12	26	-	83	11.5	35	12	38	4	25,050円
2873A .014	14	26	-	83	13.5	35	14	38	4	28,610円
2873A .016	16	32	-	92	15.5	40	16	44	4	40,990円
2873A .020	20	38	-	104	19.5	50	20	54	4	53,800円

What エムゲ・フランケン

「エムゲ・フランケン」は1920年にドイツで生まれ、10カ国に拠点を構える世界的工具メーカー。その日本法人である当社は、優れた工具を日本に紹介し、スタンダードにすることを目指しています。主に扱うのは、従来のネジ切り工具と比べて「作業時間・コスト＝2分の1」を実現する画期的な工具。だから、製造工程に革命を起こすのも不可能ではないと考えているのです。

エムゲ・フランケン株式会社

トップカット シリーズ



最新の切刃設計で、ビビリ対象をこれまでになく領域に高めました。

新しい刃設計（ジオメトリ）と刃先処理であらゆる非削材に適応。
耐熱性、耐摩耗性、密着強度に優れた新開発のコーティング。

不等
ピッチ不等
リード

型番	Ø d1 h10	l2	l3	l1	Ø d3	l4	Ø d2 h6	lA	KB	Z (刃数)	価格 (税別)
1998A .003	3	8	14	57	2.9	20	6	2	0.07	4	6,150円
1998A .004	4	11	18	57	3.8	20	6	2	0.07	4	6,040円
1998A .005	5	13	19	57	4.8	20	6	2	0.12	4	5,920円
1998A .006	6	13	-	57	5.8	20	6	2	0.12	4	5,670円
1998A .008	8	19	-	63	7.7	25	8	27	0.12	4	8,790円
1998A .010	10	22	-	72	9.5	30	10	32	0.2	4	11,420円
1998A .012	12	26	-	83	11.5	35	12	38	0.2	4	15,510円
1998A .016	16	32	-	92	15.5	40	16	44	0.2	4	26,680円
1998A .018	18	32	-	100	17.5	50	18	52	0.2	4	32,000円
1998A .020	20	38	-	104	19.5	50	20	54	0.3	4	38,070円

型番	Ø d1 h10	l2	l3	l1	Ø d3	l4	Ø d2 h5	lA	KB	Z (刃数)	価格 (税別)
2512A .002	2	6	8	57	1.9	20	6	21	0.04	2	5,380円
2512A .003	3	7	10	57	2.9	20	6	21	0.07	2	5,380円
2512A .004	4	8	12	57	3.8	20	6	21	0.07	2	5,440円
2512A .005	5	10	15	57	4.8	20	6	21	0.12	2	5,440円
2512A .006	6	10	-	57	5.8	20	6	21	0.12	2	5,090円
2512A .007	7	13	23	63	6.7	25	8	27	0.12	2	8,340円
2512A .008	8	16	-	63	7.7	25	8	27	0.12	2	7,550円
2512A .010	10	19	-	72	9.5	30	10	32	0.02	2	9,840円
2512A .012	12	22	-	83	11.5	35	12	38	0.02	2	14,170円
2512A .016	16	26	-	92	15.5	40	16	44	0.02	2	27,760円
2512A .020	20	32	-	104	19.5	50	20	54	0.03	2	43,420円

型番	Ø d1 h10	l2	l3	l1	Ø d3	l4	Ø d2 h5	lA	KB	Z (刃数)	価格 (税別)
2518A .002	2	6	8	57	1.9	20	6	21	0.04	3	5,380円
2518A .003	3	7	10	57	2.9	20	6	21	0.07	3	5,260円
2518A .004	4	8	12	57	3.8	20	6	21	0.07	3	5,260円
2518A .005	5	10	15	57	4.8	20	6	21	0.12	3	5,260円
2518A .006	6	10	-	57	5.8	20	6	21	0.12	3	4,750円
2518A .007	7	13	23	63	6.7	25	8	27	0.12	3	7,880円
2518A .008	8	16	-	63	7.7	25	8	27	0.12	3	6,980円
2518A .010	10	19	-	72	9.5	30	10	32	0.2	3	9,040円
2518A .012	12	22	-	83	11.5	35	12	38	0.2	3	12,910円
2518A .016	16	26	-	92	15.5	40	16	44	0.2	3	25,240円
2518A .020	20	32	-	104	19.5	50	20	54	0.3	3	39,170円